

产品介绍

PC-DMIS Gear – 简化困难的测量任务

PC-DMIS Gear 使得齿轮测量变得容易。利用坐标测量机完成齿轮的测量并不是一件容易的事情。确定如何最好的完成测量，并将测量结果加以说明，需要有足够的专业经验。PC-DMIS Gear 提供了简化的方法，使得非齿轮测量的专家也能够快速、有效的完成齿轮的测量。

在充分了解齿轮测量任务的基础上，PC-DMIS Gear 使得复杂的齿轮测量任务变得容易。正像 PC-DMIS 在完成各种复杂测量应用，如汽车钣金件测量和复杂叶片的评价中所具备的强大功能一样，PC-DMIS Gear 为齿轮测量提供了同样强大的测量功能。

PC-DMIS Gear, 综合了 PC-DMIS 和 QUINDOS 的产品技术优势, 包括 PC-DMIS 和核心功能和 QUINDOS 的先进齿轮算法。

PC-DMIS Gear 方便用户编制检测程序，定义和产生报告。编制零件检测程序是最直接的任务，操作者通过填写根据规则定义的表格来告诉软件需要做什么，接下来，PC-DMIS Gear 允许用户通过一系列预先定义的标准格式选取需要的报告模版。然后，就可以简单的调用程序进行测量。

PC-DMIS Gear 简化了复杂的工件找正和测头校验操作。通过纳入表格、操作向导和预先定义的程序，PC-DMIS Gear 使得一般的操作人员也能够方便的实现测头的校正与基准定义任务。

PC-DMIS Gear 支持各种国际标准。用户可以在不同的国际标准之前进行切换以完成齿轮的评价任务。对于直齿轮和斜齿轮，PC-DMIS Gear 支持 AGMA 2000-A88、DIN 3962、JIS B 1702 和 ISO 1328 标准, 对于螺旋伞齿轮, 支持 AGMA 2009、AGMA 390-03A 和 DIN 3965 标准。

PC-DMIS Gear 是齿轮专用测量设备的强有力的竞争选择。齿轮专用检测设备昂贵、对周围环境有着严格的要求。 PC-DMIS Gear 为齿轮制造商提供了一个很有吸引力的方案，具有便于使用、功能强大、同时满足多种应用。

